K61F2-345

Turophis - etentan

vair Patent Time \_\_\_\_\_\_ (n) Veröffentlichungsnummer:

0 083 708

A<sub>1</sub>

161F2:34 E Office européen des brevets

161F2:30L2G

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(61FZ:30P

161F2:34K
(21) Anmeldenummer: 82110498.1

(51) Int. Cl.3: A 61 F 1/03

- 3051 (22) Anmeldetag: 13.11.82

- (30) Prioritāt: 08.01.82 CH 91/82
- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 20.07.83 Patentblatt 83/29
- Benannte Vertragsstaaten:
  AT BE DE FR GB IT NL

71) Anmelder: GEBRÜDER SULZER AKTIENGESELLSCHAFT Zürcherstrasse 9 CH-8401 Winterthur(CH)

- 72 Erfinder: Schreiber, Adam, Prof. Dr.-med.
  Glärnischstrasse 10
  CH-8700 Küsnacht(CH)
- 72 Erfinder: Hilaire, Jacob Stadlerstrasse 168 CH-8404 Winterthur(CH)
- Vertreter: Dipl.-Ing. H. Marsch Dipl.-Ing. K. Sparing Dipl.-Phys.Dr. W.H. Röhl Patentanwälte Rethelstrasse 123
  D-4000 Düsseldorf(DE)

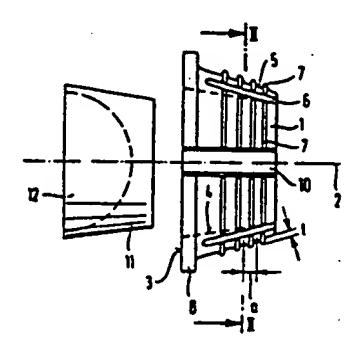
DOC

- 2 Zementfrei im Becken verankerbare Gelenkpfanne.
- Die Gelenkpfanne besteht aus zwei Teilen, nämlich einer mit einem Schlitz (10) versehenen äusseren Hülse (1) und einem konischen Einsatz (11). Die Hülse (1) besitzt einen an den Einsatz (11) angepassten konischen Innenhohlraum (4); der Einsatz (11) enthält die eigentliche Pfannenschale (12).

Die äussere Mantelfläche der als Kegelstumpf geformten Hülse (1) ist mit Vertiefungen (5) versehen, die in Umfangsrichtung durch Rillen (6) unterbrochen sind. Zwischen den Vertiefungen (5) entstehen so Querrippen (7), die beim Einpressen des Einsatzes (11) und dem dabei erfolgenden den Aufweiten der Hülse (1) im künstlich geschaffenen Pfannenlager des Knochens eindringen und dadurch eine sichere Primär-Fixierung gewährleisten, bis die zementfrei verankerte Pfanne durch Ein- oder Anwachsen des Gewebes gehalten ist.

Das bisher notwendige Schneiden eines Gewindes in den Beckenknochen wird vermieden, ohne dass eine Beeinträchtigung des festen Sitzes der Gelenkpfanne in Kauf genommen werden muss; der feste Sitz wird gewährleistet durch das Aufweiten der Hülse (1) und das Eindringen der Querrippen (7) in den Knochen.

Fig. 1



383 708 A1

0

## P. 5680/Wg/IS

Gebrüder Sulzer, Aktiengesellschaft, Winterthur/Schweiz

## Zementfrei im Becken verankerbare Gelenkpfanne

Die Erfindung betrifft eine zementfrei im Becken verankerbare Gelenkpfanne zur Aufnahme des Gelenkkopfes einer Hüftgelenkprothese, wobei die Aussenform der Pfanne einen rotationssymmetrischen Kegelstumpf bildet.

- Für eine zementfreie Verankerung sind künstliche Gelenkpfannen der vorstehend genannten Art für Totalprothesen
  des Hüftgelenks bekannt (CH-PS 568 735); die Form des
  Kegelstumpfes ist dabei gewählt worden, weil sich gezeigt
  hat, dass die ebenfalls bekannten halbkugelschalenförmigen
- Pfannen selbst wenn ihre äussere Halbkugelfläche mit zirkularen, gegebenenfalls durch längs einer Mantellinie von Rillen unterbrochenen Rippen und Vertiefungen versehen ist (FR-PS 2 301 217) -, besonders bei der angestrebten zementfreien Verankerung, durch elastische Verformungen
- infolge der wechselnden Be- und Entlastungen des Beckenknochens relativ leicht aus ihrer Verankerung herausgedrückt werden.

Zur Fixierung im Beckenknochen ist in den Mantel des Kegelstumpfes bei den bekannten kegelstumpfförmigen Pfannen

- 20 ein Gewinde eingeschnitten, mit dem die Pfanne in ein entsprechendes Gewinde in das künstlich geschaffenen Pfannenlager des Beckenknochens eingeschraubt wird.
- Die Fixierung dieser bekannten Pfanne mit Hilfe eines Gewindes hat sich in der Praxis als nachteilig erwiesen,
  - 25 da das Schneiden eines Gewindes mit der für eine zemen-

freie Fixierung erforderlichen Genauigkeit in das operativ geschaffene kegelstumpfförmige Pfannenlager im Becken-knochen erhebliche Schwierigkeiten bereitet. Weiterhin besteht die Gefahr, dass das in den relativ weichen Knochen eingeschnittene Gewinde, beispielsweise durch "Ueberdrehen" des Gewindeschneiders, beschädigt oder wieder zerstört wird.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Gelenkpfanne für eine zementfreie Verankerung zu schaffen, bei deren Implantation das Schneiden eines Gewindes in den Beckenknochen entfällt, ohne dass der feste Sitz der Verankerung beeinträchtigt wird.

Erfindungsgemäss wird diese Aufgabe gelöst durch eine einseitig geschlitzte Hülse, die

- längs einer Mantellinie verlaufende Rillen und zirkulare Vertiefungen trägt, zwischen denen in Umfangs-richtung verlaufende Querrippen verbleiben, und deren Innenhohlraum ein sich in der gleichen Richtung wie der äussere Kegelstumpf verjüngender Konus ist, und ferner durch einen, 20 die eigentliche Pfannenschale enthaltenden konischen Ein
  - satz, der in den Innenhohlraum der Hülse einpressbar ist.

Für die Fixierung dieser neuen Pfanne muss im Knochen ein Pfannenlager ohne Gewinde, beispielsweise durch Fräsen, hergestellt werden. In dieses wird dann die Hülse, deren Durchmesser infolge des Schlitzes durch Zusammenpressen in Umfangsrichtung etwas – beispielsweise etwa 2 mm – verkleinert werden kann, in Richtung ihrer Achse einfach eingesetzt. Die Hülse ist dabei mit Vorteil in Umfangsrichtung elastisch ausgebildet. Anschliessend steckt man den Einsatz in den Innenhohlraum der Hülse und presst

30

5

oder schlägt ihn leicht ein. Hierdurch erfolgt ein Aufspreizen der geschlitzten Hülse, wobei die Querrippen der Hülse in die Wand des Pfannenlagers "eindringen" können.

Auf diese Weise wird die sogenannte primäre Fixierung gewährleistet, durch die die Pfanne gehalten werden muss, bis an sie Gewebe an- bzw. in ihre Vertiefungen eingewachsen ist; die Rillen, die in Umfangsrichtung zwischen den einzelnen Vertiefungen vorhanden sind, übernehmen dabei die Aufgabe einer Verdrehsicherung. Vorteilhafter-10 weise ragen sie daher tiefer in den Hülsenkörper hinein als die Vertiefungen. Weiterhin kann die Haftung des Einsatzes im Innenhohlraum der Hülse verbessert werden, wenn beide Konen selbsthemmend sind.

Um ein zu tiefes Einpressen bzw. Eindringen der Pfanne in den Knochen zu verhindern, kann es zweckmässig sein, wenn das weite Ende der Hülse durch einen als Anschlag wirkenden Rand abgeschlossen ist.

Bei der Dimensionierung einer Hülse aus Polyäthylen hat es sich als vorteilhaft erwiesen, wenn die Tiefe der 20 Vertiefungen 1 - 4 mm und ihr Abstand von Sohle zu Sohle 2 - 5 mm betragen; obwohl körperverträgliche und -beständige Kunststoffe die bevorzugten Werkstoffe für die neue Pfanne, insbesondere für ihre Hülse sind, kann diese Hülse auch aus einem in der Implantattechnik üblichen Metall oder einer Metall-Legierung gefertigt werden. 25 Für den Einsatz eignen sich alle in der Implantattechnik üblichen Werkstoffe, also Kunststoffe, Metalle, Metalllegierungen und biokeramische Materialien.

Im folgenden wird die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels im Zusammenhang mit der Zeichnung näher erläutert.

5

10

Fig. 1 ist eine Seitenansicht einer Ausführungsform der neuen Gelenkpfanne in auseinandergezogener Darstellung.

Fig. 2 ist der Schnitt II-II durch die Hülse von Fig. 1.

Die Gelenkpfanne besteht aus einer Hülse 1 (Fig. 1) und einem konischen Einsatz 11; die Hülse 1 ist ein rotationssymmetrischer Kegelstumpf, dessen Symmetrieachse mit 2 bezeichnet ist. Sie hat in ihrem Umfang einen Schlitz 10, dessen Mindestbreite so gross ist, dass der Hülsendurchmesser durch Zusammendrücken in Umfangsrichtung elastisch um einige Millimeter verringert werden kann.

In die Mantelfläche der Hülse l sind Vertiefungen 5 eingearbeitet, zwischen denen entlang einer Mantellinie verlaufende Rillen 6 vorhanden sind; diese dienen, wie erwähnt, als Verdrehsicherung.

Zwischen den parallel zueinander in Umfangsrichtung verlaufenden Vertiefungen 6 verbleiben Querrippen 7; deren
Höhe und Abstand sind materialabhängig so gewählt, dass

20 sich mindestens ein Teil von ihnen beim Einpressen der
Pfanne bzw. Hülse in den vorbereiteten Beckenknochen
elastisch verformt und somit die primäre Fixierung fördernde,
widerhakenartige Verankerungen an der Knochenwand bilden.

Am weiten Ende 3 hat die Hülse 1 einen über ihre Mantel25 fläche vorstehenden Rand 8, der als Anschlag beim Einsetzen in den Knochen dient.

Koaxial zum Mantel durchsetzt ein konischer Innenhohlraum 4 die Hülse 1; dieser dient zur passgenauen Aufnahme des Einsatzes 11, aus dem ebenfalls vom weiten Ende her und

wiederum koaxial, eine halbkugelförmige Pfannenschale 12 für die Aufnahme des Gelenkkopfes einer nicht dargestellten Femurprothese herausgearbeitet ist.

Wie erwähnt, besteht die neue zweiteilige Gelenkpfanne

vorzugsweise aus Polyäthylen; für dieses Material beträgt
die Tiefe t der Vertiefungen 5 beispielsweise 2 mm, während
ihr Abstand a, gemessen von Sohle zu Sohle, 3 mm ist. Der
halbe Konuswinkel des Einsatzes 11 bzw. des Innenhohlraumes 4

- gemessen gegen die Rotationsachse 2 - ist vorzugsweise

selbsthemmend und hat einen Wert von 5°.

Für die Implantation der neuen Pfanne hat sich beispielsweise als zweckmässig erwiesen, im Knochen eine in Form
und Abmessungen an die Hülse l passgenau angepasste Ausnehmung zu schaffen, die gegebenenfalls sogar ein wenig
15 enger als die Aussenform der "entspannten", d.h. nicht
zusammengepressten Hülse l sein kann; anschliessend wird
die Hülse l zusammengedrückt und in diese Ausnehmung
eingesetzt. Nunmehr wird der Einsatz ll in den Innenhohlraum 4 eingepresst und leicht eingeschlagen; durch ihn
20 wird die Hülse l aufgeweitet und mit ihren Rippen 7 in
die Ausnehmung gepresst.

Da die Form der ganzen Gelenkpfanne, einschliesslich derjenigen der eigentlichen Pfannenschale 12, vollkommen
rotationssymmetrisch ist, kann die Pfanne bei der Implan25 tation um ihre Achse beliebig gedreht und ohne Beachtung
einer bestimmten Lage - beispielsweise einer markierten
Stelle des Randes der Hülse 1 relativ zu einem Bezugspunkt am Beckenknochen - eingesetzt werden, was ein
weiterer Vorteil der neuen Konstruktion ist.

30 Die erfindungsgemässe Aufweitung in Verbindung mit der

Ausbildung der Mantelfläche der Hülse 1 gewährleistet eine sichere Primär-Fixierung der Pfanne im Knochen, während ihre Kegelstumpfform gleichzeitig eine grossflächige Abstützung im Knochen ermöglicht, die den elastischen Verformungen des Beckens bei Be- und Entlastungen in weitem Umfang nachkommen kann.

## Patentansprüche

- 1. Zementfrei im Becken verankerbare Gelenkpfanne zur Aufnahme des Gelenkkopfes einer Hüftgelenkprothese, wobei die Aussenform der Pfanne einen rotationssymmetrischen Kegelstumpf bildet, gekennzeichnet durch eine einseitig geschlitzte Hülse (1), 5 längs einer Mantellinie verlaufende Rillen (6) zirkulare Vertiefungen (5) trägt, zwischen denen und in Umfangsrichtung verlaufende Querrippen (7) verbleiben, und deren Innenhohlraum (4) ein sich in der gleichen Richtung wie der äussere Kegelstumpf verjüngender Konus 10 ist, und ferner durch einen, die eigentliche Pfannenschale (12) enthaltenden konischen Einsatz (11), der in den Innenhohlraum (4) der Hülse (1) einpressbar ist.
- 2. Gelenkpfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, 15 dass der innere Konus der geschilderten Hülse (1) und der Konus des Einsatzes (11) selsthemmend ausgebildet sind.
- Gelenkpfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
  dass die Tiefe (t) der Vertiefungen (5) und ihr Abstand (a)
  in Abhängigkeit vom Material der Hülse (l) so gewählt sind,
  dass die Querrippen (7) in den Knochen eindringen.
  - 4. Gelenkpfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das weite Ende (3) der Hülse (1) durch einen als Anschlag wirkenden Rand (8) abgeschlossen ist.
- 5. Gelenkpfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
  25 dass die Hülse (1) in Umfangsrichtung elastisch verformbar
  ist.
  - 6. Gelenkpfanne nach Anspruch 3, deren Hülse aus Polyäthylen

der Klassifikationen HDPE oder UHMW besteht, dadurch gekennzeichnet, dass die Tiefe (t) der Vertiefungen (5) 1 - 4 mm und ihr Abstand (a) von Sohle zu Sohle 2 - 5 mm betragen.

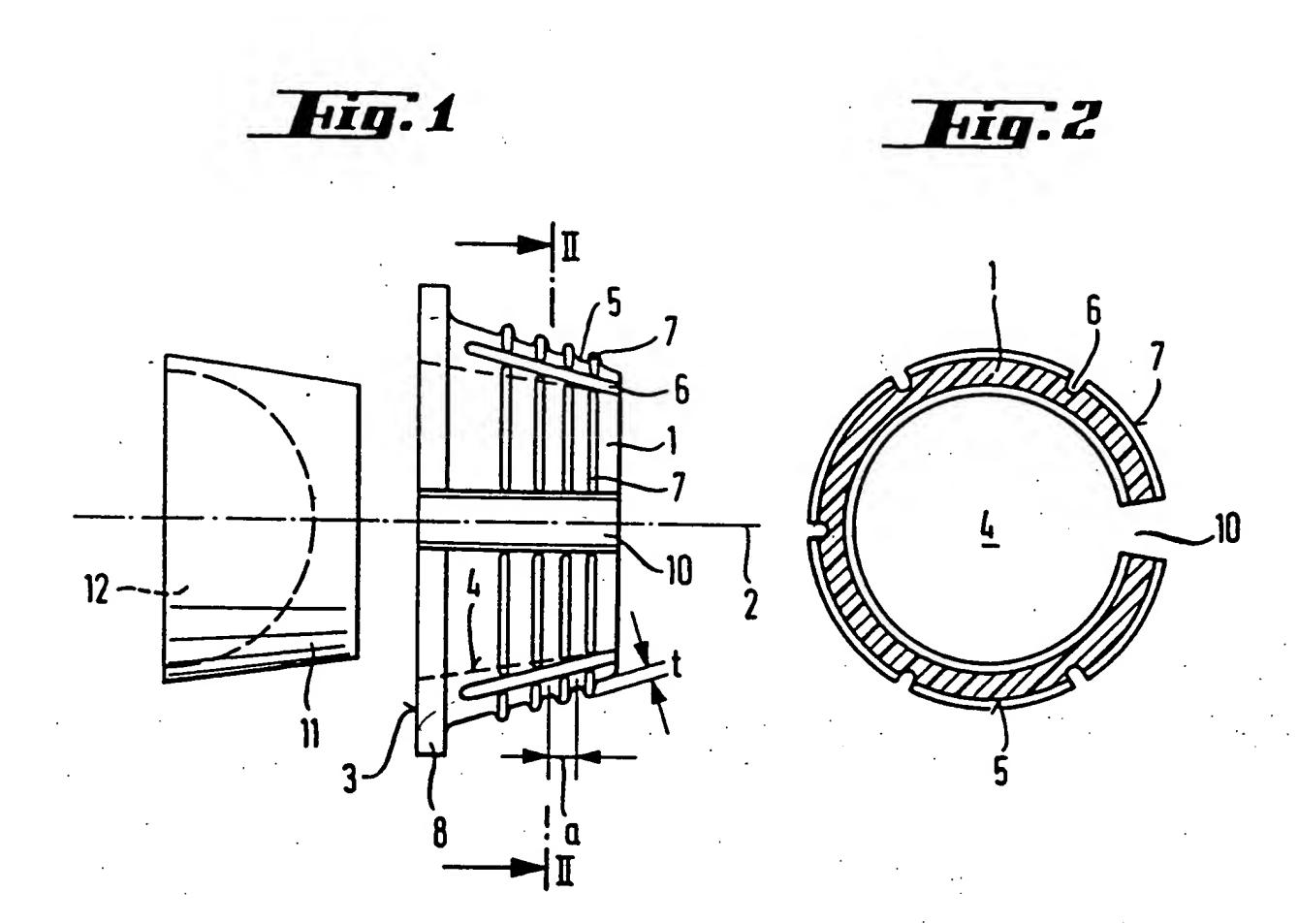
7. Gelenkpfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Rillen (6) tiefer in den Hülsenkörper hinein-reichen als die Vertiefungen (5).

ំ ព្រះមានដែលនៃការប្រជាពលប៉ុន្តិ ប្រជាពលប៉ុន្តិ ព្រះ ដែលប្រធានប្រជាពលប៉ុន្តិ បានគឺជា គឺជាគឺជាគឺជាគឺជាគឺជាគឺជាគឺ ក្រុម ប្រជាពលប៉ុន្តិ ប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជា នេះ ស្រែង និងដែរប្រឹក្សិត និងជាង ប្រែសាស្រាស់ ស្រែស្រី សមាន (បានស្រែង សមានប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប្រជាពលប

3. Gelenkofanne nach Angpunch (), dedutch gehaumhaidhei. CassläielTiefe: (), der Vefliefunch (i) und ihr lüstehő (u)

e en la primar de maria de la compansión d La compansión de la compa

in the second of the second of





EP 82 11 0498

		GE DOKUMENTE		
Categorie	Kennzeichnung des Dokument der maßge	s mit Angabe, soweit erforderlich. blichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
A		(SEJOURNE) Seite 2, Zeile 28	1,3,5,	A 61 F 1/03
	- Derce J, Berre	~ <b>~</b>		•
A	FR-A-2 429 009	(ROUX)	1,3,4	
D,A	FR-A-2 301 217	(CERAUER)	1	
		<b>-</b> -		
				•
				·
				•
•				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 3)
		•		A 61 F
		·		
				. •
		_		
		•		
			·	
	er vorliegende Recherchenbericht wur	de für alie Patentansprüche erstellt.		•
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 12-04-1983	STEEN	Prûter IBAKKER J.
X: V	KATEGORIE DER GENANNTEN Der von besonderer Bedeutung allein I von besonderer Bedeutung in Vertanderen Veröffentlichung derselbe lechnologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur	nach Dindung mit einer D: in de En Kategorie L: aus a	i dem Anmeldeda er Anmeldung an andern Gründen	ent, das jedoch erst am oder itum veröffentlicht worden is geführtes Dokument angeführtes Dokument • Patentfamilie, überein-